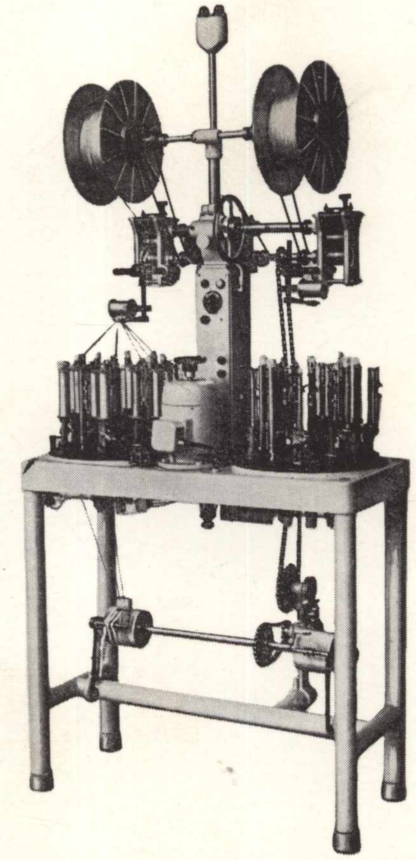
ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK
CH-5507 MELLINGEN / AG

SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND

TELEPHON 056 . 91 11 33 TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN

120

60 m

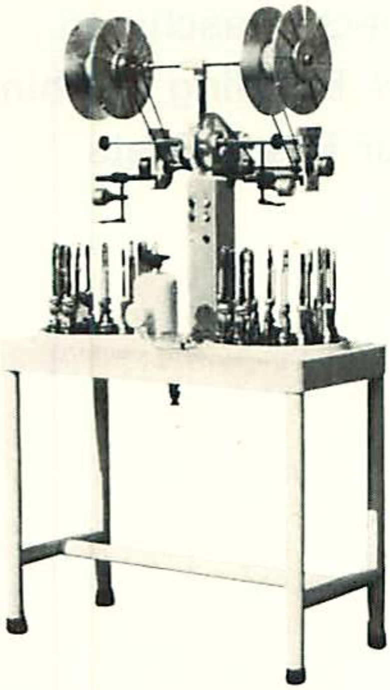


Modernste Flechtmaschinen

Most modern braiding machines Tresseuses les plus modernes

Trenzadoras modernisimas Trançadeiras modernissimas Trecciatrici modernissime

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK CH-5507 MELLINGEN/AG
TELEPHON 056.91 11 33 SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN



Spiralflechtmaschinen
Spiral Braiders
Tresseuses spirales

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters 1 - Kopf / head / tête	2	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
9	90	$3\frac{35}{64}$	2	—	2-S-III	0,25
12	67,5	$2\frac{41}{64}$	2	—	2-S-III	0,25
12	105	$4\frac{9}{64}$	1	1-S-VI	—	0,37
12	165	$6\frac{1}{2}$	1	1-S-VII	—	0,55
16	125	$4\frac{59}{64}$	1	1-S-VI	—	0,37
20	165	$6\frac{1}{2}$	1	1-S-VII	—	0,8
20	192,5	$7\frac{9}{16}$	1	1-S-IX	—	1,1

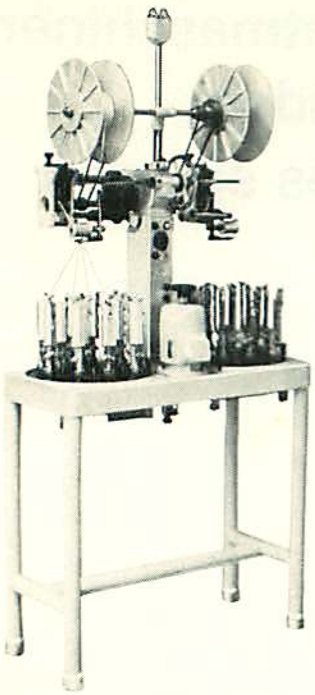
Leistung / Output / Rendement

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Ø der Flügelräder Ø of horn gears Ø des roues à ouches m/m	ins.	Tourenzahl der Spindeln p. min. spindle revolutions p. min. nombre de tours des fuseaux p. min.
9	90	$3\frac{35}{64}$	33
12	67,5	$2\frac{41}{64}$	31
12	105	$4\frac{9}{64}$	25
12	165	$6\frac{1}{2}$	17
16	125	$4\frac{59}{64}$	26
20	165	$6\frac{1}{2}$	17
20	192,5	$7\frac{9}{16}$	15

ARGOVIA-Maschinen bringen einen neuen Stil in Ihre Flechterei

Argovia machines will bring a new style to your braiding

Les machines Argovia donnent un nouveau style à votre tressage



Netzgarn-Flechtmaschinen
NET YARN Braiding Machines
Métiers pour Fils à Filets

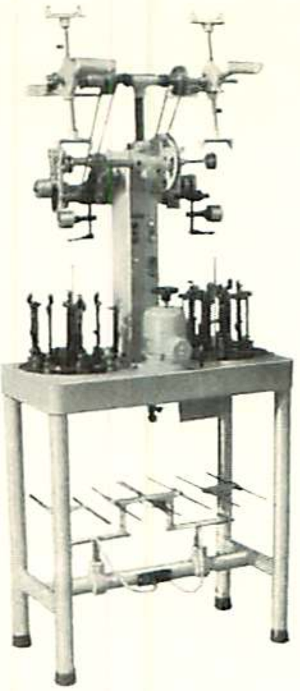
Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	 ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
3	80	$3\,^{5}/_{32}$	4	2-S-I	0,25
3	80	$3\,^{5}/_{32}$	6	2-S-I	0,25
3	144	$5\,^{43}/_{64}$	4	2-S-III	0,37
8	100	$3\,^{15}/_{16}$	2	2-S-I	0,25
12	80	$3\,^{5}/_{32}$	2	2-S-I	0,25
12	100	$3\,^{15}/_{16}$	2	2-S-II	0,25
16	80	$3\,^{5}/_{32}$	2	2-S-II	0,25
16	100	$3\,^{15}/_{16}$	2	2-S-III	0,37

Leistung / Output / Rendement

Stich / Pitch / Ecartement		vollbesetzt/full occupation/pleine occupation		halbbesetzt/half occupation/demie occupation	
m/m	ins.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
80	$3\,^{5}/_{32}$	250—300	500—600	220—250	220—250
100	$3\,^{15}/_{16}$	220—250	440—500	175—195	175—195
Soutache					
80	$3\,^{5}/_{32}$	220—250	330—375	—	—
100	$3\,^{15}/_{16}$	170—190	255—285	—	—
144	$5\,^{43}/_{64}$	140—160	210—240	—	—

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK CH-5507 MELLINGEN/AG
TELEPHON 056.91 11 33 SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN

Rundgangmaschinen
Round Braiding Machines
Métiers à Tresse Ronde



1-flechtig
1-braided
à 1 tressage

2-flechtig
2-braided
à 2 tressages

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	 ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters 1 - Kopf / head / tête	 - 2	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
8	100	3 15/16	2	—	2-S-I	0,18
12	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,18
12	80	3 5/32	2	—	2-S-I	0,25
12	100	3 15/16	1	1-S-II	—	0,25
12	100	3 15/16	2	—	2-S-II	0,25
12	132	5 3/16	1	1-S-IV	—	0,37
12	132	5 3/16	2	—	2-S-IV	0,55
16	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,25
16	80	3 5/32	2	—	2-S-II	0,25
16	100	3 15/16	1	1-S-III	—	0,25
16	100	3 15/16	2	—	2-S-III	0,37
16	132	5 3/16	1	1-S-V	—	0,37
16	132	5 3/16	2	—	2-S-V	0,55
20	80	3 5/32	1	1-S-III	—	0,25
20	80	3 5/32	2	—	2-S-III	0,37
20	100	3 15/16	1	1-S-IV	—	0,37
20	100	3 15/16	2	—	2-S-IV	0,37
20	132	5 3/16	1	1-S-VI	—	0,55
24	80	3 5/32	1	1-S-IV	—	0,25
24	80	3 5/32	2	—	2-S-IV	0,37
24	100	3 15/16	1	1-S-V	—	0,37
24	100	3 15/16	2	—	2-S-V	0,55
24	132	5 3/16	1	1-S-VI	—	0,8
28	80	3 5/32	1	1-S-V	—	0,25
28	80	3 5/32	2	—	2-S-V	0,55
28	100	3 15/16	1	1-S-VI	—	0,55
28	132	5 3/16	1	1-S-VIII	—	0,8
32	80	3 5/32	1	1-S-V	—	0,37
32	80	3 5/32	2	—	2-S-V	0,55
32	100	3 15/16	1	1-S-VI	—	0,55
32	132	5 3/16	1	1-S-VIII	—	0,8
36	80	3 5/32	1	1-S-V	—	0,37
36	100	3 15/16	1	1-S-VII	—	0,55
36	132	5 3/16	1	1-S-VIII	—	0,8
40	80	3 5/32	1	1-S-VI	—	0,37

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	 ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters 1 - Kopf / head / tête - 2		Motorstärke motor power puissance de moteur kW
40	100	$3\,^{15}/_{16}$	1	1-S-VIII	—	0,8
40	132	$5\,^{3}/_{16}$	1	1-S-IX	—	1,1
44	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VI	—	0,37
44	100	$3\,^{15}/_{16}$	1	1-S-VIII	—	0,8
48	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VII	—	0,55
48	100	$3\,^{15}/_{16}$	1	1-S-VIII	—	0,8
48	132	$5\,^{3}/_{16}$	1	1-S-X	—	1,5
52	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VIII	—	0,55
52	100	$3\,^{15}/_{16}$	1	1-S-IX	—	1,1
56	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VIII	—	0,55
60	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VIII	—	0,55
64	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-VIII	—	0,55
72	80	$3\,^{5}/_{32}$	1	1-S-IX	—	0,8

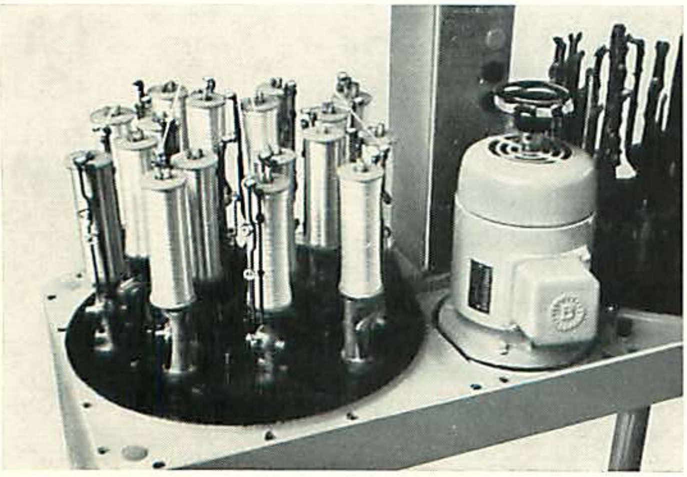
Leistung / Output / Rendement

Stich / Pitch / Ecartement m/m	 ins.	vollbesetzt/full occupation/pleine occupation T. p. min. r. p. min. t. p. min.	 Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.	halbbesetzt/half occupation/demie occupation T. p. min. r. p. min. t. p. min.	 Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
80	$3\,^{5}/_{32}$	250—300	500—600	220—250	220—250
100	$3\,^{15}/_{16}$	220—250	440—500	175—190	175—190
132	$5\,^{3}/_{16}$	170—190	340—380	130—150	130—150

Geeignete Spindeln, Normal- und Sonderzusatzaggregate, sowie Tischabmessungen sind auf separaten Blättern dargestellt.

Suitable spindles, normal- and special aggregates, as well as table measurements are represented on seperate sheets.

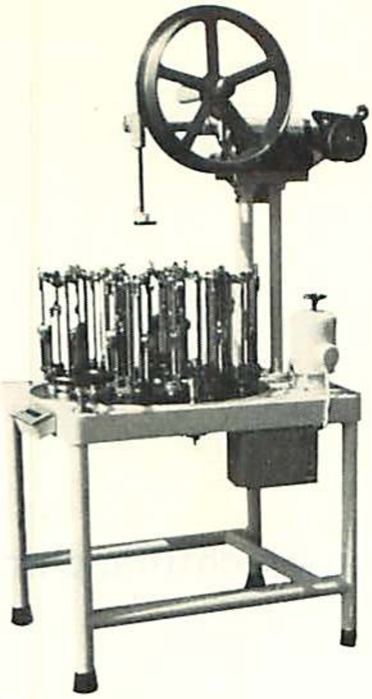
Les fuseaux appropriés, les agrégats auxiliaires- et spéciaux, ainsi que les mesures de tables sont représentés sur des feuilles séparées.



ARGOVIA-Maschinen sind sehr geräuscharm und einfach in der Bedienung. Ihre Leistung ist sehr hoch.

ARGOVIA machines are very quiet in running and easy to operate. Their output is very high.

Les machines ARGOVIA font très peu de bruit et sont faciles à manier. Leur rendement est très grand.



Seilflecht-Maschinen

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
12	132	5 3/16	1	1-S-IV	0,25
12	180	7 3/32	1	1-S-VI	0,37
12	224	8 13/16	1	1-S-VIII	0,8
16	132	5 3/16	1	1-S-V	0,37
16	180	7 3/32	1	1-S-VII	0,8
16	224	8 13/16	1	1-S-VIII	1,1
16	336	13 15/64	1	1-S-IX	2,2
16	432	17 1/64	1	1-S-XI	3
20	132	5 3/16	1	1-S-VI	0,8
20	180	7 3/32	1	1-S-VIII	1,1
20	224	8 13/16	1	1-S-IX	1,1
20	336	13 15/64	1	1-S-XII	3
20	432	17 1/64	1	1-S-XIII	4
24	132	5 3/16	1	1-S-VII	0,8
24	180	7 3/32	1	1-S-IX	1,5
24	224	8 13/16	1	1-S-X	1,5
24	336	13 15/64	1	1-S-XII	3
32	132	5 3/16	1	1-S-VIII	1,1
32	180	7 3/32	1	1-S-IX	1,1
32	224	8 13/16	1	1-S-XII	2,2
36	132	5 3/16	1	1-S-VIII	1,1
36	180	7 3/32	1	1-S-IX	2,2
36	224	8 13/16	1	1-S-XII	2,6
48	132	5 3/16	1	1-S-X	1,5
48	180	7 3/32	1	1-S-XII	4
48	224	8 13/16	1	1-S-XIII	3

ARGOVIA-Maschinen bringen einen neuen Stil in Ihre Flechterei

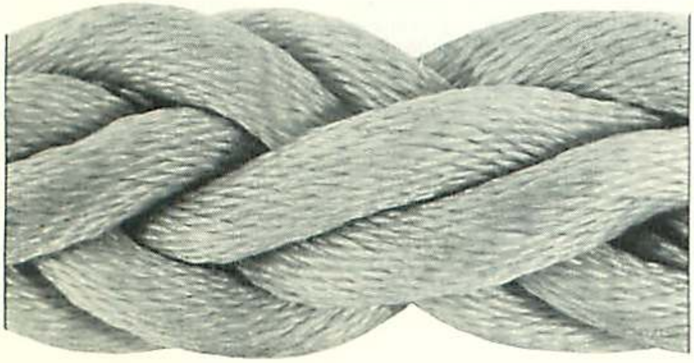
Argovia machines will bring a new style to your braiding

Les machines Argovia donnent un nouveau style à votre tressage

Leistung / Output / Rendement

Stich / Pitch / Ecartement		vollbesetzt/full occupation/pleine occupation		halbbesetzt/half occupation/demie occupation	
m/m	ins.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
132	5 3/16	170	340	130	130
180	7 3/32	120	240	110	110
224	8 13/16	95	190	90	90
336	13 15/64	64	128	60	60
432	17 1/64	50	100	48	96

Schiffstau-Flechtmaschinen



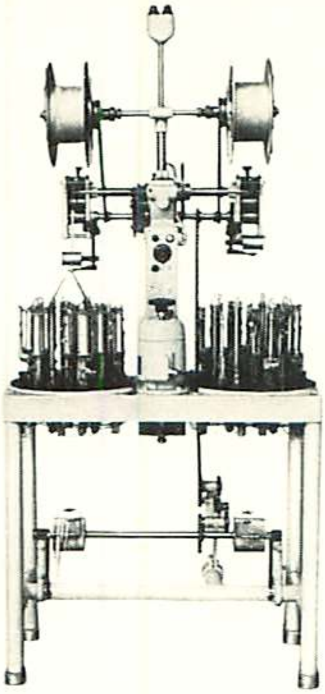
Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
24	432	1	1-S-XIII	4
32	336	1	1-S-XIII	4
36	336	1	1-S-XIV	4
36	432	1	1-S-XV	5,5
48	336	1	1-S-XV	5,5
8	720	1	SB-1	2,2
8	1088	1	SB-2	11
8	1500	1	SB-3	11

vierkant / square / carré

Stich/Pitch/Ecartement		vollbesetzt/full occupation/pleine occupation		halbbesetzt/half occupation/demie occupation	
m/m	ins.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
336	13 15/64	64	128	60	60
432	17 1/64	50	100	48	96
720	28 11/32	30	60	25	25
1088	42 27/32	20	40	18	18
1500	59 1/16	14	28	12	12

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK CH-5507 MELLINGEN / AG
TELEPHON 056.91 11 33 SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN

Litzengangmaschinen
Flat Braiding Machines
Tresseuses à marche plate



1-flechtig
1-braided
à 1 tressage

2-flechtig
2-braided
à 2 tressages

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	 ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters 1 - Kopf / head / tête - 2		Motorstärke motor power puissance de moteur kW
7	100	3 15/16	2	—	2-S-I	0,18
7	80	3 5/32	4	—	2-S-II	0,25
7	100	3 15/16	4	—	2-S-III	0,25
9	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,18
9	80	3 5/32	2	—	2-S-I	0,18
9	80	3 5/32	4	—	2-S-II	0,25
9	100	3 15/16	1	1-S-II	—	0,25
9	100	3 15/16	2	—	2-S-II	0,25
13	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,18
13	80	3 5/32	2	—	2-S-I	0,25
13	80	3 5/32	4	—	2-S-IV	0,37
13	100	3 15/16	1	1-S-III	—	0,25
13	100	3 15/16	2	—	2-S-III	0,25
17	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,18
17	80	3 5/32	2	—	2-S-II	0,25
17	80	3 5/32	4	—	2-S-V	0,55
17	100	3 15/16	1	1-S-III	—	0,25
17	100	3 15/16	2	—	2-S-III	0,37
21	80	3 5/32	1	1-S-III	—	0,25
21	80	3 5/32	2	—	2-S-III	0,37
21	100	3 15/16	1	1-S-II	—	0,37
21	100	3 15/16	2	—	2-S-IV	0,37
25	80	3 5/32	1	1-S-II	—	0,25
25	80	3 5/32	2	—	2-S-IV	0,37
25	100	3 15/16	1	1-S-V	—	0,37
25	100	3 15/16	2	—	2-S-V	0,55
29	80	3 5/32	1	1-S-V	—	0,25
29	80	3 5/32	2	—	2-S-V	0,55
29	100	3 15/16	1	1-S-VI	—	0,55
33	80	3 5/32	1	1-S-V	—	0,37
33	80	3 5/32	2	—	2-S-V	0,55
33	100	3 15/16	1	1-S-VI	—	0,55
37	80	3 5/32	1	1-S-VI	—	0,37
37	100	3 15/16	1	1-S-VII	—	0,55

Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement m/m	ins.	Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters 1 - Kopf / head / tête	2	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
41	80	3 5/32	1	1-S-VI	—	0,37
41	100	3 15/16	1	1-S-VIII	—	0,55
45	80	3 5/32	1	1-S-VI	—	0,55
45	100	3 15/16	1	1-S-VIII		0,8
49	80	3 5/32	1	1-S-VII		0,55
49	100	3 15/16	1	1-S-VIII		0,8
53	80	3 5/32	1	1-S-VIII		0,55
53	100	3 15/16	1	1-S-IX		1,1
57	80	3 5/32	1	1-S-VIII		0,55
61	80	3 5/32	1	1-S-VIII		0,55
65	80	3 5/32	1	1-S-IX		0,55
73	80	3 5/32	1	1-S-IX		0,8

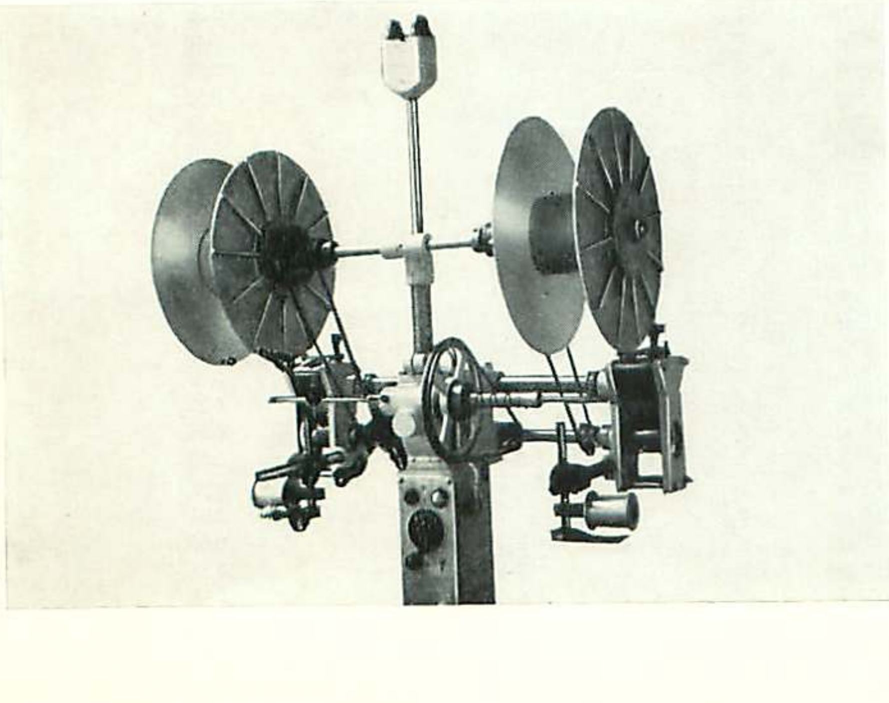
Leistung / Output / Rendement

Stich / Pitch / Ecartement m/m	ins.	T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
80	3 5/32	250—300	500—600
100	3 15/16	220—250	440—500

Geeignete Spindeln, Normal- und Sonderzusatzaggregate, sowie Tischabmessungen sind auf separaten Blättern dargestellt.

Suitable spindles, normal- and special aggregates, as well as table measurements are represented on seperate sheets.

Les fuseaux appropriés, les agrégats auxiliaires- et spéciaux, ainsi que les mesures de tables sont représentés sur des feuilles séparées.



ARGOVIA-Maschinen sind sehr geräuscharm und einfach in der Bedienung. Ihre Leistung ist sehr hoch.

ARGOVIA machines are very quiet in running and easy to operate. Their output is very high.

Les machines ARGOVIA font très peu de bruit et sont faciles à manier. Leur rendement est très grand.

Fabrikationsprogramm

RUNDGANG-Schnellflechtmaschinen, Type RM — in allen vorkommenden Baugrößen und Spindelzahlen, für die Erzeugung aller Art von Rundgeflechten, wie chirurgisches Nahtmaterial, Schnürsenkel, Vorhangschnüre, Netzschnüre usw. Ferner für das Umflechten von Gummifäden usw.

LITZENGANG-Schnellflechtmaschinen, Type LM — in allen vorkommenden Baugrößen und Spindelzahlen, für die Herstellung von flachen und gemusterten Litzen, Gummilitzen, Zackenlitzen usw. Diese Maschinen werden auch mit verstellbarer Spindelzahl gebaut.

Kombinierte RUNDGANG-LITZENGANG-Schnellflechtmaschinen, Type RLM. — Diese Maschinen sind leicht verstellbar und können sowohl für die Herstellung von flachen Litzen als auch für die Herstellung von Rundgeflechten verwendet werden. Diese Maschinen werden ebenfalls mit verstellbarer Spindelzahl für den Litzengang gebaut.

KABELUMFLECHTMASCHINEN, Type RMK — für das Umflechten von elektrischen Drähten mit Garnen, Glasfaser, Kupfer- und Eisendrähten.

SEILFLECHTMASCHINEN, Type SRM — für die Herstellung von Kordeln und Seilen bis zu 80 mm Dicke.

SPEZIALMASCHINEN
Wir bauen alle Spezialmaschinen wie Soutache- und Doppelsoutachemaschinen, Spiralflechter, Maschinen für das Umflechten von Kork- und Bleikörpern, für die Herstellung von Gürteln und Uhrenarmbändern, sowie für Hutgeflechte aller Art, Fransen usw. usw.

Manufacturing program

ROUND HIGH-SPEED BRAIDING MACHINES, Type RM — in all machine sizes and spindle numbers, for manufacturing any kind of round braids, such as surgical suture material, shoe-laces, blind cords, net cords, etc. Further for the braid covering of rubber threads, etc.

FLAT BRAIDING MACHINES, Type LM — in all machine sizes and spindle numbers, for producing flat and figured laces, rubber tapes, indented laces, etc. These machines are also built with adjustable spindle number.

Combined ROUND/FLAT BRAIDING MACHINES, Type RLM. — These machines are easily reversible and can be used for the manufacture of flat tapes, as well as for round braids. These braiders are likewise built with adjustable spindle number for flat motion.

CABLE COVERING MACHINES, Type RMK — for coating electrical wires by means of yarns, glass fibers, copper and iron wires.

ROPE BRAIDING MACHINES, Type SRM — for manufacturing cords and ropes up to 80 mm thickness.

SPECIAL MACHINES
We build all special machines, such as soutache and double-soutache types, spiral braiders, cork and lead line braiding machines, for making girdles and wrist-watch straps and for every kind of hat braids, fringes, etc. etc.

Programme de fabrication

TRESSEUSES RAPIDES à marche circulaire, Type RM — en dimensions variées et tous nombres de fuseaux, pour la fabrication de tous genres de tresses rondes, par ex. du materiel chirurgical de suture, des lacets de chaussures, cordelettes d'embrasse, fils à filets, etc. En outre pour le guipage tressé de fils élastiques, etc.

TRESSEUSES à marche plate, Type LM — en dimensions variées et tous nombres de fuseaux, pour la production de lisses plates- et de dessin, lacets élastiques, lacets zigzag, etc. Ces métiers sont aussi construits avec nombre de fuseaux ajustable.

TRESSEUSES COMBINEES à marche circulaire/plate, Type RLM. — Ces machines sont facilement réversibles et peuvent être utilisées aussi bien pour la fabrication de lisses plates que pour des tresses rondes. Ces métiers sont également construits avec nombre de fuseaux ajustable pour marche plate.

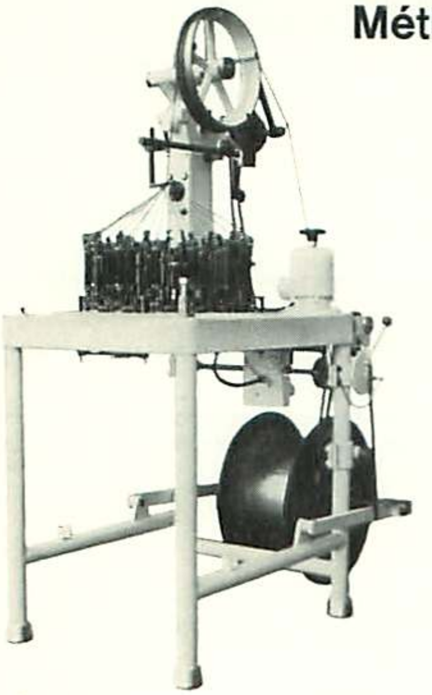
MACHINES DE CABLAGE, Type RMK — pour le revêtement de fils électriques au moyen de fils, fibres de verre, fils de cuivre- et de fer.

MACHINES à tresser du CORDAGE, Type SRM — pour la fabrication de cordons et cordes jusqu'à 80 mm d'épaisseur.

MACHINES SPECIALES
Nous construisons toutes les machines spéciales, comme des modèles soutache et double-soutache, tresseuses spirales, machines pour recouvrir des corps de liège et de plomb, ainsi que pour la confection de ceintures et bracelets-montres et pour des tresses de chapeaux de tous genres, franges, etc. etc.

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK CH-5507 MELLINGEN/AG
TELEPHON 056.91 11 33 SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN

Kabelumflecht-Maschinen
Cable Covering Machines
Métiers pour le revêtement de câbles



Anzahl Spindeln number of carriers nombre de fuseaux	Stich Pitch Ecartement		Anzahl Köpfe number of heads nombre de têtes	Tisch-Abmessungen dimensions of the casings dimensions des carters	Motorstärke motor power puissance de moteur kW
	m/m	ins.			
16	80	3 5/32	1	1-S-II	0,25
16	100	3 15/16	1	1-S-III	0,25
16	132	5 3/16	1	1-S-V	0,37
16	224	8 13/16	1	1-S-VIII	1,1
24	80	3 5/32	1	1-S-IV	0,37
24	100	3 15/16	1	1-S-V	0,55
24	132	5 3/16	1	1-S-VI	0,8
24	224	8 13/16	1	1-S-X	1,5
28	80	3 5/32	1	1-S-V	0,37
28	100	3 15/16	1	1-S-VI	0,55
28	132	5 3/16	1	1-S-VIII	1,1
32	80	3 5/32	1	1-S-V	0,37
32	100	3 15/16	1	1-S-VI	0,8
32	132	5 3/16	1	1-S-VIII	1,1
36	80	3 5/32	1	1-S-V	0,37
36	100	3 15/16	1	1-S-VII	0,8
36	132	5 3/16	1	1-S-VIII	1,1
48	80	3 5/32	1	1-S-VII	0,55
48	100	3 15/16	1	1-S-VIII	1,1
48	132	5 3/16	1	1-S-X	1,5

Leistung / Output / Rendement

Stich / Pitch / Ecartement		T. p. min. r. p. min. t. p. min.	Kreuzungen p. min. stitches p. min. croisements p. min.
m/m	ins.		
80	3 5/32	250—300	500—600
100	3 15/16	220—250	440—500
132	5 3/16	170—190	340—380
224	8 13/16	100—120	200—240

Argovia

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK

CH-5507 MELLINGEN (SCHWEIZ)

Ireland

Messrs.

T.D. REID (Braids) Ltd.
Manufacturer of Braids

Tandragee/ co.Armagh

TELEGRAMME ARGOVIA MELLINGEN
TELEPHON (056) 3 33 02
POSTCHECK AARAU 50-1944

RB/m

MELLINGEN (AARGAU)
2nd December 1967

Re: ARGOVIA high-speed braiding machines

Dear Sirs,

We have great pleasure in acknowledging the receipt of your inquiry of November 8th and good note has been taken of its contents.

Our machines are well suited for the manufacture of rubber laces. Indeed, our new braiders have had an excellent success at the 5th " International Textile Machine Exhibition in Basel " and found approval everywhere. Numerous experts from all the world have examined our machines and were of opinion that they can be considered as the most modern types in this field.

The machines have the high power of 300 revolutions per minute which is unattained hitherto. The simple handling combined with minimum maintenance cost and versatility are further advantages. As the machines are very accurately constructed, all the component parts are interchangeable.

Most striking was also the very silent run of the machines which speaks for itself.

Thanks to the special units such as "stuttering device", "signalling equipment" and "reverse motion", the service can be considerably simplified. The so called stuttering device substitutes the penible hand drive. When the spindles have to be adjusted, a push-button is pressed and the carriers can be moved through impulses. Very practical. The signalling equipment does not only indicate stationary machines, showing at the same time whether the cause of the standstill comes from beneath (rubber threads) or from the upper run (yarn threads).

For the rational production of rubber tapes, we use today almost exclusively rubber chains. This rubber ribbon consists of single glued threads which still adhere a little. The Rubber thread tensioning device GK applied will allow a perfect and absolute uniform tension of the rubber threads. By changing the speed of the rubber thread coveying cylinders, it's possible to adjust the elasticity of the rubber lace at will.

Indeed, our machines are of most up-to-date construction and you will receive a very efficient and productive plant. The machines cannot be compared without further to rival products with regard to production, efficiency, accuracy and long service life.

Swiss Franc 10·42 to £1

ARGOVIA AG MASCHINENFABRIK
CH-5507 MELLINGEN
SCHWEIZ – SUISSE – SWITZERLAND
TELEPHON: 056.33302 TELEGRAMME: ARGOVIA MELLINGEN

Ireland

Messrs.
T. D. R E I D (Braids) Ltd.
Manufact. of Braids
Corn Market Street
Tandragee, Co. Armagh

OFFERTE No. 213 /67

Ihr Brief: 8.11.67
Unser Zeichen: RB/m
Mellingen, den 1st December 67

	Maschinentype: Machine Type: Type de machine:	ARGOVIA- RUBBER TAPE High-Speed Braiding Machin Types LM/DT/GK 9/2, 13/2, 17/2, 21/2, 25/2, 29/2
	Verwendungszweck: Application: Usage:	for producing rubber laces.
1	Bauart Mode of construction Genre de construction	completely closed execution, with gear wheels running in oil-bath, on frame.
2	Antrieb Drive Commande	single drive, motors of o,18 - o,55 kW
3	Stichgröße Pitch Ecartement	in the 8o mm pitch
4	Geschwindigkeit Speed Vitesse	up to 3oo revolutions per minute.
5	Verstellbarkeit Inversion Réversibilité	without inversion.
6	Spindelführung Carrier guiding system Guidage de fuseau	in supported system (at 3 points)
7	Spindeln Spindles Fuseaux	Type UK-8o for bobbins Ø 42 x 11o mm traverse (lift)
8	Abzug Draw-off device Dispositif de tirage	by means of a pressure apparatus (cylinders)
9	Geflechtsaufnahme Braid take-up Réception de tresse	into containers.
10	Unterlaufeinrichtung Feeding device Dispositif d'alimentation	Rubber Thread tensioning device for rubber chain with electrical supervision for each rubber threa
11	Stotterschaltung Stuttering device Interrupteur balbutieur	the spindles can be moved through a push-button (being mounted by request only)
12	Signaleinrichtung Signalling equipment Dispositif de signalisation	by request only.
13	Rückwärtsgang Reserve motion Marche en arrière	by request only.
14	Meterzähler Meter counter Compteur métrique	omitted.
15	Zubehör Accessories Accessoires	spindle spare part assortment
16	Federn Springs Ressorts	3 classes of springs in different strength
17	Garnspulen Yarn spools Bobines de fils	Ø 42 x 11o mm traverse

18	Aufwickelspulen Winding-up spools Bobines enrouleuses	omitted
19	Unterlaufspulen Feeding spools Bobines d'alimention	omitted
20	safety coupling:	built-in.
21		
	Bemerkungen: Observations: Observations:	in case of order, we beg to indicate your current intensity (volts-cycles)

Preis / Price / Prix Prices in SWISS FRANCS

		Types LM/DT/GK		
		9/2	13/2	17/2
Pos. 1-7	Base machine, compl. with electr.equipment + frame	181o.-	218o.-	2495.-
Pos. 8	Pressure apparatus DT	15o.-	15o.-	15o.-
Pos.1o	Rubber thread tensioning dev.GK	31o.-	31o.-	31o.-
	electrical supervision	144.-	164.-	184.-
	minimum equipment	2414.-	28o4.-	3139.-
		21/2	25/2	29/2
Pos. 1-7	Base machine, compl. with electr.equipment + frame	289o.-	3285.-	3625.-
Pos. 8	Pressure apparatus DT	15o.-	15o.-	15o.-
Pos.1o	Rubber thread tensioning dev. GK	31o.-	31o.-	31o.-
	electrical supervision	2o4.-	224.-	244.-
	min. equipment Swiss Francs	3554.-	3969.-	4329.-

Special aggregates (by request) Prices valid for all types

Pos.11	stuttering ddevice	SFr. 98.-
Pos.12	signalling equipment	SFr. 1o6.-
Pos.13	reverse motion	SFr. 13o.-

SWISS FRANCS

accessories

Pos.15	spindle spare part assortment	SFr. 52.-
Pos.16	spring assortment, per 6 pces.	SFr. 21.-
Pos.17	Yarn spools, Ø 42 x 11o mm,	SFr. 78.- per 6 pieces

Lieferfrist: Delivery term Délai de livraison	3 ½ months from definite order and after having cleared al the technical and commercial details
Lieferung Delivery Livraison	free Swiss frontier, unpacked
Verpackung Packing Emballage	in container, cost 2,25% of the machine value
Versicherung Insurance Assurance	covered by ourselves and to consignee's charge
Garantie: Guarantee Garantie	12 months for normal service, 8 months for shift service.
Zahlungskonditionen Terms of payment Conditions de paiement	1/3 on order 2/3 3o days net or as may be agreed upon

mit vorzüglicher Hochachtung

E.D.S. CO. LTD.

Telephone
Chelmsford 55351

Tool & Gauge Makers, Precision Machining Horizontal & Jig Boring.

Industrial Buildings,
Beehive Lane,
Chelmsford, Essex.

RHH/EE.

6th January, 1971.

Barbour Threads Ltd.,
Stewart Mill,
Antrim Street,
Lisburn,
Co. Antrim,
Northern Ireland.

Dear Sirs,

We thank you for your letter showing interest in our braiding machines.

All machines so far have been manufactured to customers specific requirements, and have involved special features which we have incorporated. Because of this we have as yet not produced any detailed literature, although this is new in the course of preparation.

At present we are manufacturing deck assemblies and machines of 7", 6½" and 4" horngear size with carrier capacitor of 24,32,36 and 48.

The main feature of the machine is the method of constructing the track which consists of accurately machined segments, each segment being machined from high grade material, and positively located for complete interchangeability.

All transmission gears are totally enclosed and run in oil to reduce noise, and give trouble free running.

The larger machines will accept spools of 3" dia 6" traverse and the smaller machine spools of 1.11/16 dia. 5" traverse. Horngear speeds are 150,200 and 250 R.P.M. according to size and material being braided.

If you could let us have your specific requirements we could submit proposals for your approval, meanwhile we enclose a photostat of a 36 carrier machine to illustrate the type of equipment which we are producing.

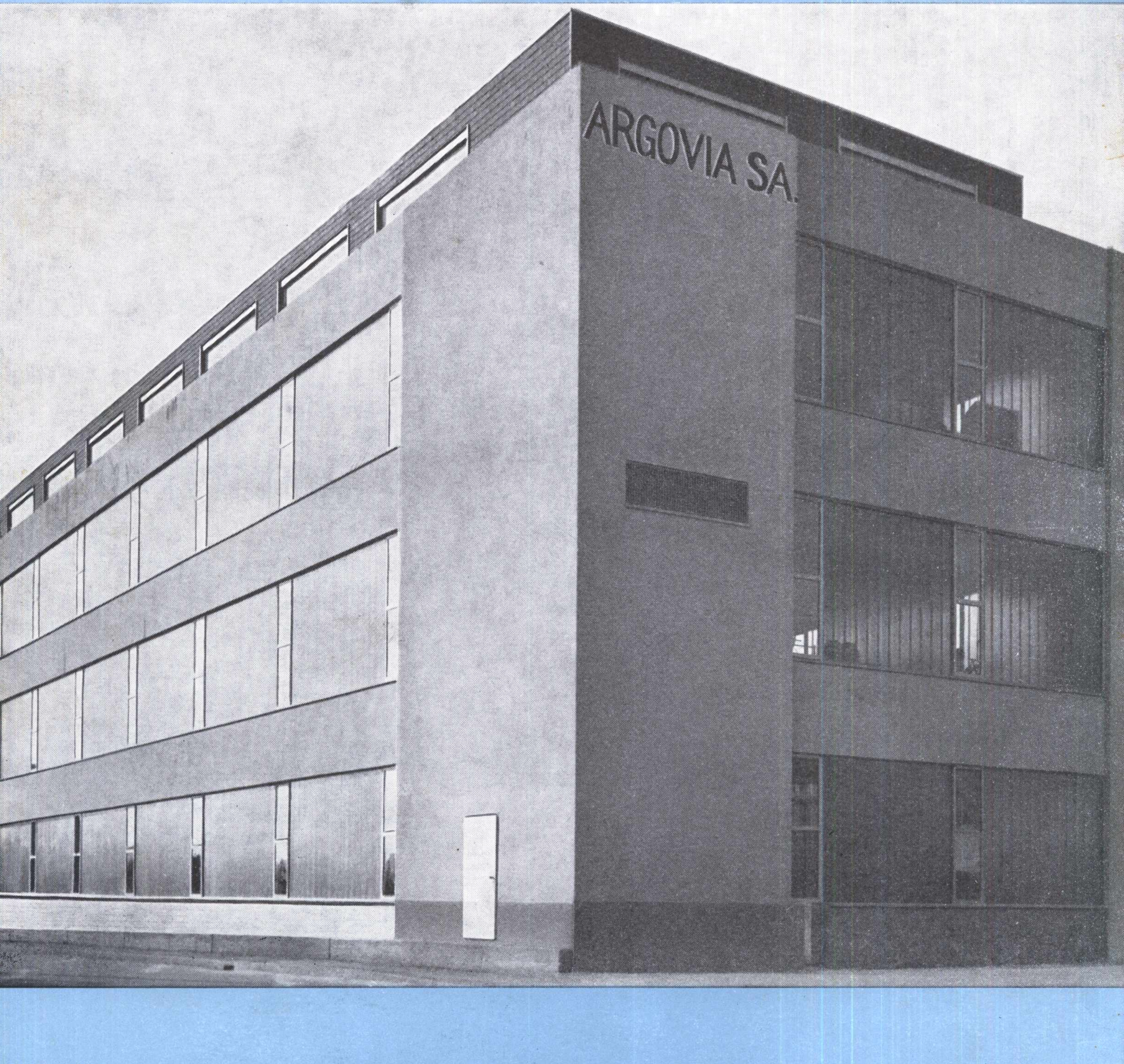
Yours faithfully,

R.H. HOBBS.
E.D.S. CO. LTD.

Wir bauen Flechtmaschinen für jeden Verwendungszweck

We build braiding machines for all applications

Nous construisons des tresseuses pour tous les usages



Construimos trenzadoras para cada uso

Construimos trançadeiras para cada uso

Costruiamo macchine intrecciatrici per ogni uso